

Keverőlapátos padozatos szárító Feed-and-turn-dryer

Goldcorn
s.r.o.



stela[®]

drying technology

Keverőlapátos padozatos szárító

- több, mint 1.500 működő szárító
- magas minőségű alumínium felhasználásával
- alacsony befektetési költség
- könnyű kezelhetőség
- univerzálisan alkalmazható és nagyon rugalmas a különböző termékek esetében

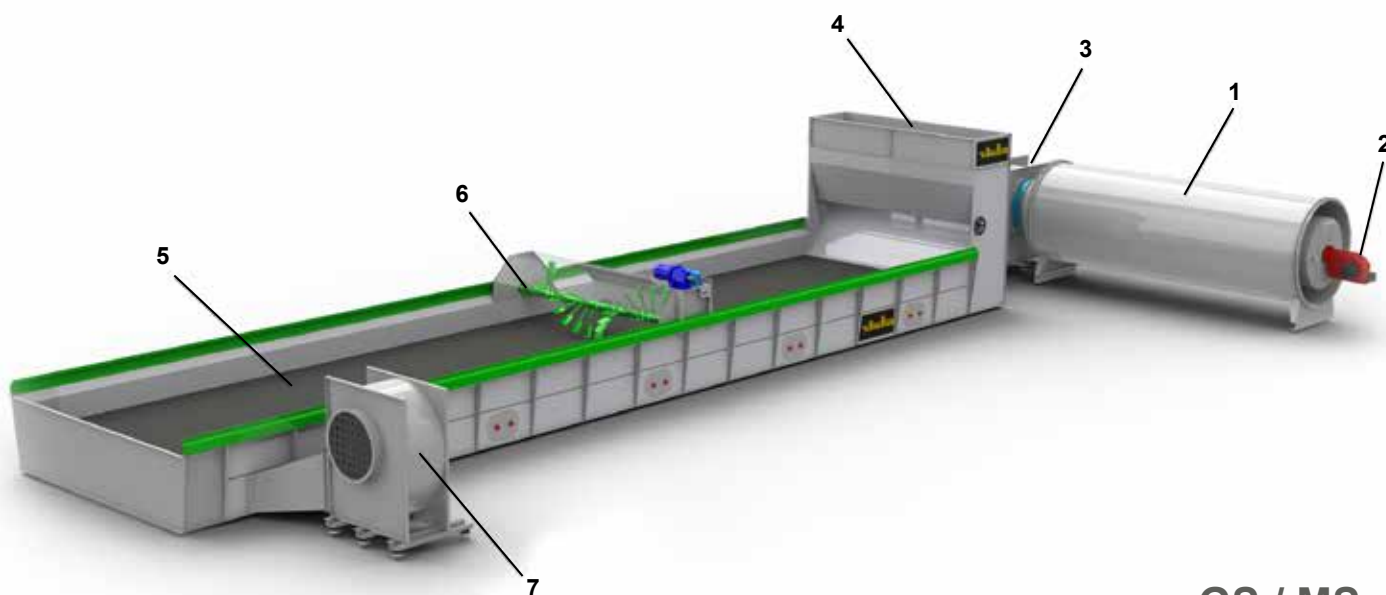
- energiatakarékos szárítási rendszer
- változtatható ágymélység 40-től 400mm-ig
- könnyen változtatható szalag az optimális szárítás érdekében, még a finom termékekhez is
- amennyire csak lehetséges, karbantartás és hiba mentes
- működtetés érintő képernyős PLC kezelővel

A szárítási technológia területén széles körű szakértelemmel rendelkező STELA Laxhuber cég rengeteg egyéni megoldást kínál a hulladék hő hasznosítására - nemcsak a biogáz blokkfűtő állomásoknak.

Különösen a kisebb és közepes hő teljesítmények számára, 300-tól 800 kW-ig, a STELA keverőlapátos padozatos GS / SM szárító korszerűbb, mint valaha.

Robusztus tervezése, és az évtizedek óta a gyakorlatban is bevált technológia miatt, ez a szárítási rendszer tud szárítani a legszélesebb körben különböző termékeket, kezdve a mezőgazdasági termékektől (pl. tökmag, bio termékek, stb) a faapríték hő- vagy faelgázosító hasznosításáig.

A HS típus egy újabb fejlesztés a nem szabványos termékekhez. Itt a szárító keresztül szívja a levegőt a termék ágyon alulról felfelé egy zárt rendszerben. Ennek az az előnye, hogy még a bonyolult termékeket, pl. finom szemeket is lehet szárítani. A levegő alulról a meleg víz hőcserélőbe jut és átlósan szívja keresztül az ágyon. A ventilátor elszívja ezt a levegőt a kitároló oldalon. A keverőlapátos rendszer szállítja a terméket a betáplálástól a kitárolásig - a folyamatos és szakaszos folyamatban egyaránt.



GS / MS

- 1 = levegő melegítő (itt direkt tüzelésű)
- 2 = olaj/gáz égő
- 3 = meleg levegő ventilátor
- 4 = betároló garat a nedves termékek
- 5 = szárító alj
- 6 = keverőlapátos egység- a termék szállítására és keverésére
- 7 = hűtő ventilátor

- 1 = air heater (here directly fired)
- 2 = oil / gas burner
- 3 = hot air fan
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transporting and mixing the product
- 7 = cooling fan

Feed-and-turn-dryer

- more than 1.500 dryers in operation
- utilization of high quality aluminium
- low investment costs
- easy handling
- universally applicable and very flexible for a variety of products

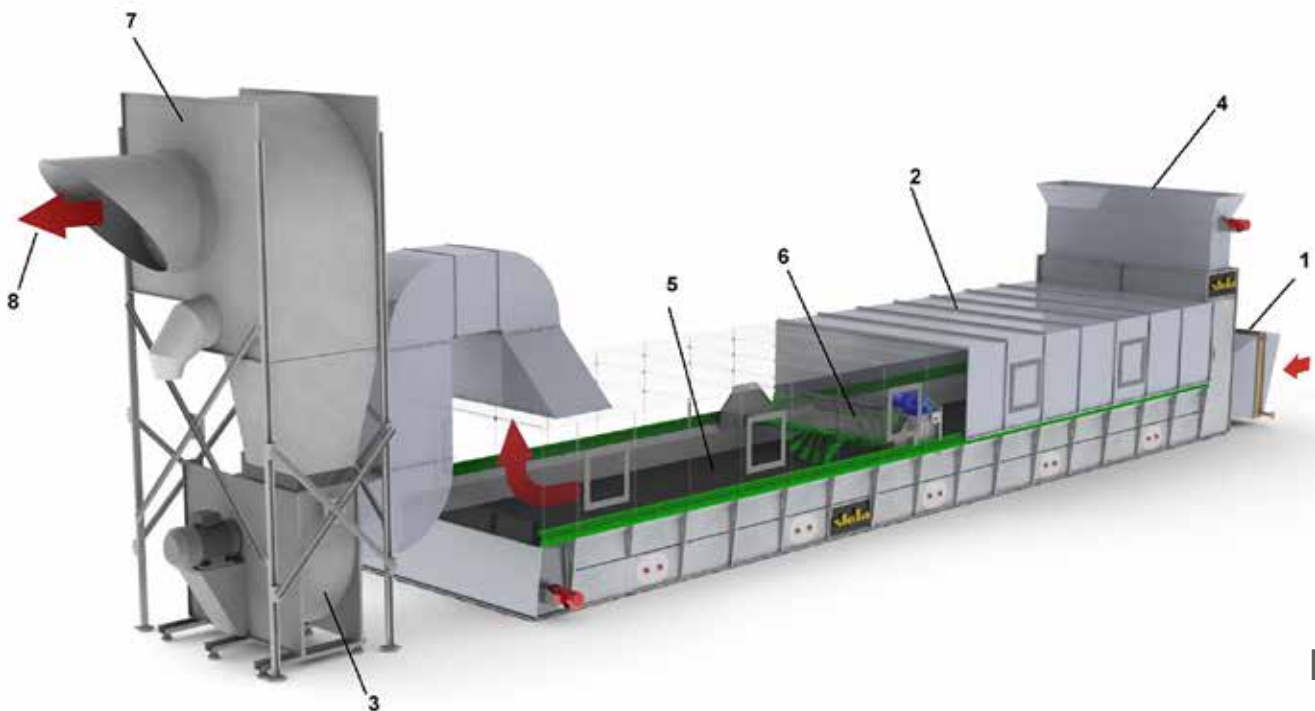
- energy-saving drying system
- variable bed depths from 40 up to 400 mm
- easily exchangeable fabric mesh
- thus optimum drying even for fine products
- robust construction
- operation via touch panel with PLC control

With their broad expertise in the field of drying technology, STELA Laxhuber can offer a great number of individual solutions for the development of concepts for waste heat recovery – not only for biogas block heating stations.

Especially for smaller and medium thermal capacities from 150 to 900 kW, the STELA feed-and-turn dryer GS/MS is more up-to-date than ever.

By way of its robust design and technology proven in practice over decades, this drying system can dry the most widely varying products, ranging from agricultural products (e.g. pumpkin seed, bio products etc.) to wood chips for thermal utilization or for wood gasification.

The type HS represents a further development for non-standard products. Here, the air is suctioned through the dryer bed from bottom to top within an enclosed case system. The advantage is that even difficult products, e. g. wood chips, can be dried. The air enters the hot water heat exchanger from the bottom and is suctioned diagonally through the bed. The fan exhausts this air at the discharge side. The feed-and-turn system conveys the product from feeding to discharge – both in continuous and in batch process.



HS

- 1 = hőcserélő
- 2 = levegő tető
- 3 = ventilátor
- 4 = betároló garat a nedves terméknek
- 5 = szárító alj
- 6 = keverőlapátos egység- a termék szállítására és keverésére
- 7 = porleválasztó közép-szeperatorral
- 8 = kiáramló levegő

- 1 = heat exchanger
- 2 = air cap
- 3 = fan
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transporting and mixing the product
- 7 = dust separation with centro-separator
- 8 = exhaust air



GOLD CORN s.r.o.

945 01 Komárno, Komenského 22., SZLOVÁKIA
+36/20-921-7067 • +421/911-316-171 • goldcorn@mail.t-com.sk
www.goldcornsro.com



drying technology