

Fermentációs szalagos szárító Digestate belt dryer



drying technology

STELA - Fermentációs szalagos szárító

STELA - Digestate belt dryer

A hatékony fermentációs szárítás két különböző szárítási folyamat útján végezhető-
Szétválasztás és visszakeverés folyamata.

Szárítás elve:

A fermentált anyagot a szárítóba táplálja 50% és 25% szárazanyag-tartalom között. Optimálisan szétteríti az anyagot egy kettős elosztó csavaros rendszer segítségével. A termék vastagsága állítható. Szárítási hőmérséklet 50-100 °C között (hőforrástól függően). Konvektív szárítás specifikus meleg levegő áramlása által, a termék rétegen keresztül. Víz elvonás fajlagos értéke körülbelül 0.8-1.0 kg víz/kWhth. Frekvencia szabályozott ventilátorok az optimális hatékonyságú üzemeltetésért. Levegő áramlás a termék rétegen keresztül fentről lefele – kiáramló levegő por tartalma < 10mg/m³. Különleges fordító eszköz a magas termék homogenitásért. Az alacsony nyomáson való működés azt jelenti, nincs szivárgás.

Jellegzetességek:

- magas hatékonyságú eljárás a fermentációs szárításban
- alacsony fogyasztási értékek
- alacsony zaj- és porkibocsátás
- magas minőségű végtermék
- már kb. 200kWh_{th} hőkapacitástól elérhető
- moduláris felépítése miatt minden kapacitás szint lehetséges

Fermentációk – szétválasztás

- a szétválasztás egy csigaprés szeparátorral történik
- szilárd fázis szárítása, 25-35% szárazanyag-tartalommal
- kifejezetten olyan alkalmazásokhoz, ahol a hulladék hő kevesebb mint 50% -a áll rendelkezésre
- mint végtermék, kiváló minőségű alom marhaistállóba, stb.

Digestates - separation

- separation by screw press separator
- drying of solid stage with DS content of about 25% - 35%
- specifically for applications where less than 50% of the waste heat is available
- high-quality litter for cowsheds etc. as final product



STELA - Fermentációs szalagos szárító

STELA - Digestate belt dryer

Efficient digestate drying can be accomplished by way of two different drying processes –
Separation and back mixing process.

Drying principle:

The digestates with a dry substance of ca. 50 % up to 25 % are distributed optimally on the web belt by means of a double distribution screw system and then fed into the drying tunnel. The bed depth of the wet product is variably adjustable. Due to the targeted flow of the product layer, a water evaporation capacity of ca. 0.8 - 1.0 kg water/ kWh_{th} is achieved with a drying temperature of 50°C - 120°C (depending on the heat source). Frequency-controlled fans ventilate the product layer from top to bottom. Due to the filter effect of the product and the web belt, the dust content in the exhaust air is below 10 mg/m³.

Characteristic features:

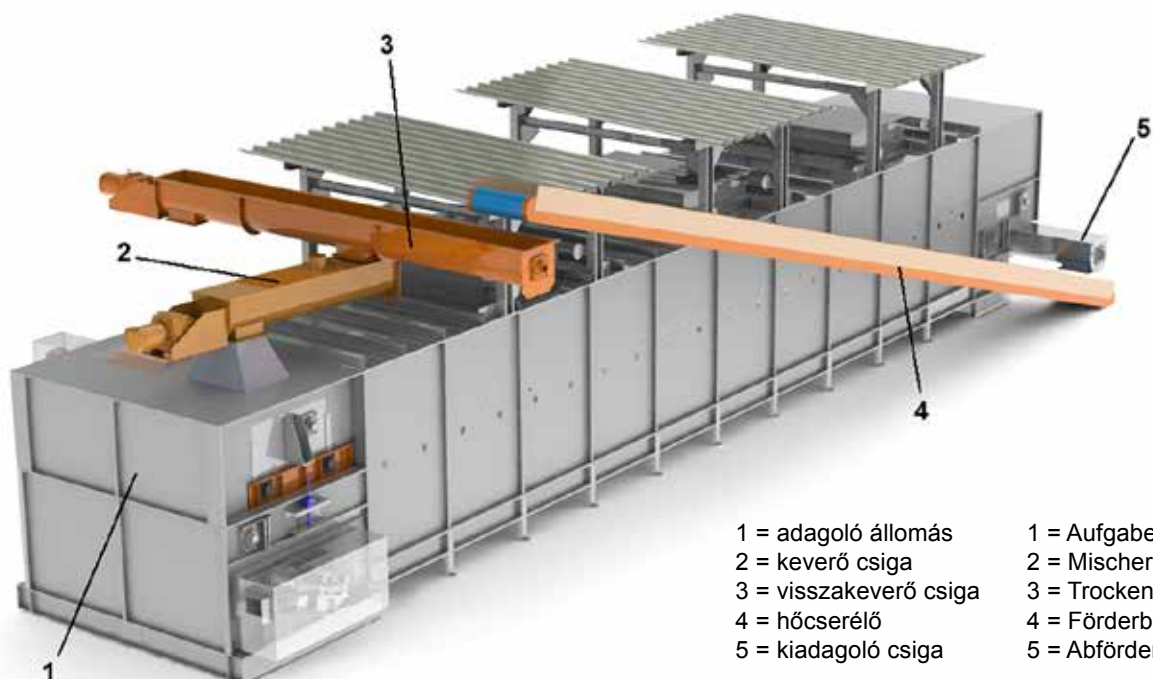
- highly efficient process for digestates drying
- special turning device for high product homogeneity
- underpressure operation means no leakage
- low emissions
- high quality end product
- available from a thermal capacity of about 200 kWh_{th}
- due to modular construction, all capacity stages are possible

Fermentációk - visszakeverő folyamat

- nem szükséges a szeparálás
- a szárítás > 6% szárazanyag-tartalomtól kezdődik
- fermentált folyadék visszakeverése a már megszáradt hordozóval a visszakeverő egység által
- végtermékként magas minőségű trágya granulátum

Digestate - back mixing process

- no separation necessary
- drying starting from DS content of > 6% possible
- back mixing of fluid digestates with already dried substrate by back mixing unit
- high quality fertilizer granulate as end product





Goldcorn s.r.o.

GOLD CORN s.r.o.
945 01 Komárno, Komenského 22.,
SZLOVÁKIA
+36/20-921-7067, +421/911-316-171
goldcorn@mail.t-com.sk
www.goldcornsro.com



drying technology

STELA Laxhuber GmbH | Öttingerstr. 2 | D-84323 Massing
Tel. +49(0)8724/899-0 | E-Mail: sales@stela.de | www.stela.de